

Server Core X10 处理器



WA-001009-05-A



术语及符号说明

“警告!”一词表示有关人身安全的说明。如果不遵照这些说明,可能会导致人身伤亡。

“小心!”一词表示有关可能造成设备损坏的说明。如果不遵照这些说明,可能会导致设备损坏,这种损坏不在质保范围内。

“重要!”一词指示对于成功完成操作过程非常重要的说明或信息。

“注意”一词用于指示其他有用信息。



三角形内带箭头的闪电符号提醒用户:产品箱体内存在未绝缘的危险电压,可能对人体构成电击危险。



三角形内的感叹号提醒用户:本手册中包含重要的安全、操作和维护说明。

重要安全说明



1. 请阅读、遵守并保存以下说明。
2. 请谨记所有警告。
3. 请勿在靠近水的区域使用本设备。
4. 清洁设备时只能用干布擦拭。
5. 请不要堵塞任何通风口。请遵循制造商的说明进行安装。
6. 请勿将本产品安装在会产生热量的热源附近,如散热器、热记录器、火炉或其他设备(包括放大器)。
7. 只能使用制造商指定的附件/配件。
8. 所有维修工作均应由合格的维修人员开展。
9. 严格遵守所有适用的当地法规。
10. 如有任何关于物理设备安装的疑问或问题,请咨询持有执照的专业工程师。

维护和维修



警告!:先进技术(例如现代材料和高性能电子器件的应用)需要专门适配的维护和维修方法。为了避免设备后续损坏风险、伤人风险和/或产生其他安全隐患,所有设备维护或维修工作均必须由 QSC 授权的服务站或经授权的 QSC 国际经销商开展。对于设备的客户、所有者或用户因未能促成此类维修而导致的任何伤害、损害或相关损失, QSC 不承担任何责任。



警告!:Server Core X10 仅设计用于室内安装。Server Core X10 仅设计用于室内安装。

锂电池警告



警告! 本设备包含一块不可充电的锂电池。在加州,人们认为锂是一种会引起癌症或先天性缺陷的化学物质。此设备中的不可充电锂电池如接触到火或置于过热的地方,可能会引发爆炸。切勿使电池短路。切勿试图对不可充电的锂电池再充电。如果更换的电池类型不正确,则存在爆炸危险。

环境规格

- 预期产品生命周期:10 年
- 存储温度范围:-40°C 至 +85°C (-40°F 至 185°F)
- 存储湿度范围:10% 至 95% RH @ 40°C, 无冷凝
- 工作温度范围:0°C 至 40°C (32°F 至 104°F)
- 工作湿度范围:10% 至 95% RH @ 40°C, 无冷凝

环境合规

Q-SYS 遵守所有适用的环境法规。这包括(但不限于)全球环境法规,如欧盟 WEEE 指令 (2012/19/EU)、中国 RoHS、韩国 RoHS、美国联邦和州环境法以及全球各地的各种资源回收促进法规。欲了解更多信息,请访问:

qsys.com/about-us/green-statement

FCC 声明

Q-SYS Server Core X10 已经过测试,结果表明符合 FCC 规则第 15 部分对 A 类数字设备的限制。

这些限制是为了提供合理的保护,防止设备在商业环境中运行时产生有害干扰。本设备会产生、使用并辐射射频能量。如果不按照说明书安装和使用,可能会对无线电通信造成有害干扰。在住宅区操作本设备可能会造成有害干扰;在这种情况下,用户需自行承担费用消除干扰。

RoHS 声明

QSC Q-SYS Server Core X10 符合欧洲 RoHS 指令。

QSC Q-SYS Server Core X10 符合“中国 RoHS”指令。下表适用于在中国及其各地区使用的产品。



环保使用期限 (EFUP) 评估为 10 年。该期限基于 Server Core X10 产品设计中使用的最短组件或子组件 EFUP 声明。

| 部件名称 (Part Name) | QSC Q-SYS Server Core X10 | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------|-----------|-----------------|---------------|-----------------|
| | 有害物质 (Hazardous Substances) | | | | | |
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr(vi)) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 电路板组件 (PCB Assemblies) | X | O | O | O | O | O |
| 机壳装配件 (Chassis Assemblies) | X | O | O | O | O | O |

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求

(目前由于技术或经济的原因暂时无法实现替代或减量化。)

This table is prepared following the requirement of SJ/T 11364.

O: Indicates that the concentration of the substance in all homogeneous materials of the part is below the relevant threshold specified in GB/T 26572.

X: Indicates that the concentration of the substance in at least one of all homogeneous materials of the part is above the relevant threshold specified in GB/T 26572.

(Replacement and reduction of content cannot be achieved currently because of the technical or economic reason.)

箱内物件?

- Q-SYS Server Core X10
- 配件套件 (耳柄和机架安装导轨套件硬件)
- 适用于相应地区的电源线
- 保修声明, TD-000453-01
- 安全信息与法规声明文件, TD-001718-01

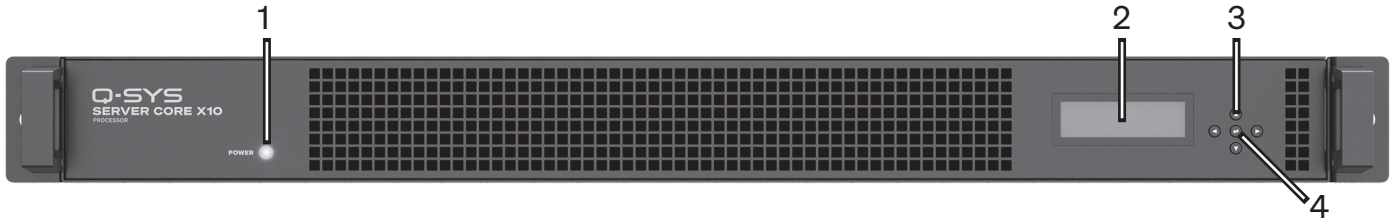
简介

Q-SYS Server Core X10 代表了 Q-SYS 处理技术的下一代产品, 它将 Q-SYS 操作系统与现成的企业级 IT 服务器硬件相结合, 为广泛的应用场景提供灵活且可扩展的音频、视频及控制解决方案。Server Core X10 是一款完全联网、可编程的 AV&C 处理器, 可对多个空间或区域进行集中处理, 同时在最便捷的位置分布式部署网络 I/O。

注: Q-SYS Server Core X10 处理器需要通过 Q-SYS Designer 软件 (QDS) 进行配置和操作。QDS 版本兼容性信息可在[此处](#)获取。有关与 Server Core X10 相关的 QDS 组件的信息 (包括其属性和控制功能), 可在help.qsys.com 的 Q-SYS 帮助中找到。或直接从资源库中将 Server Core X10 组件拖放到原理图中并按 F1 键。

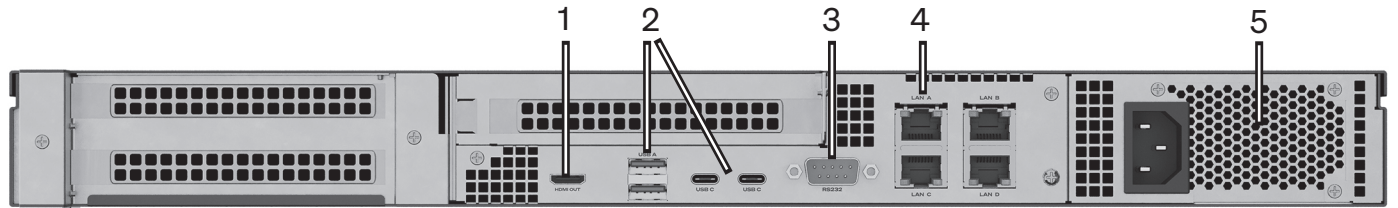
连接和标注

前面板



1. **电源指示灯:**设备通电时呈蓝色亮起。
2. **前面板显示屏:**显示有关核心的相关信息,如网络配置、运行的系统、活动故障等。
3. **导航按钮(上、下、左、右):**允许用户浏览前面板显示屏上的菜单:
 - a. 向上和向右按钮用于前进到下一个菜单项。
 - b. 向下和向左按钮用于返回到上一个菜单项。
4. **ID/选择按钮:**按下中心按钮可将核心切换至 ID 模式,以便在 Q-SYS Designer 软件中识别。再次按下可关闭 ID 模式。

后面板



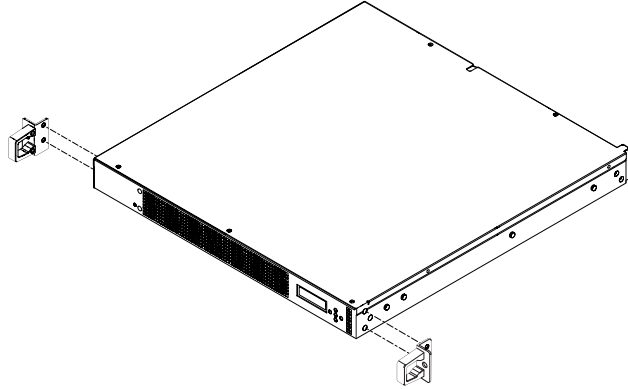
1. **HDMI 端口:**不支持。
2. **USB A 和 USB C 端口:**不支持。
3. **串行通信 RS232 (公头 DB-9):**用于连接串行设备。
4. **Q-SYS LAN 端口 (RJ45):**从左到右,上排为 LAN A 和 LAN B,下排为 LAN C 和 LAN D。
5. **电源单元 (PSU)。**

安装

以下步骤说明如何将耳柄和滑轨配件安装到系统机箱及机架中。

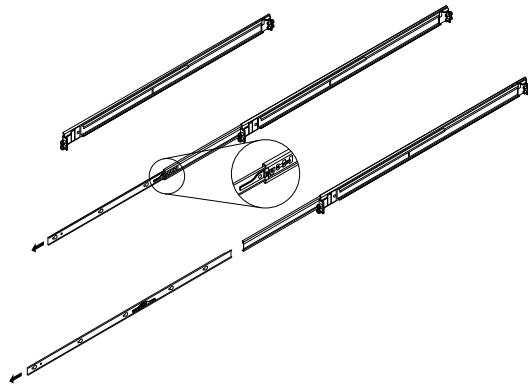
耳柄安装

要安装附件盒中的一对安装耳和手柄, 请将随附的螺钉插入前右和前左安装耳并拧紧。

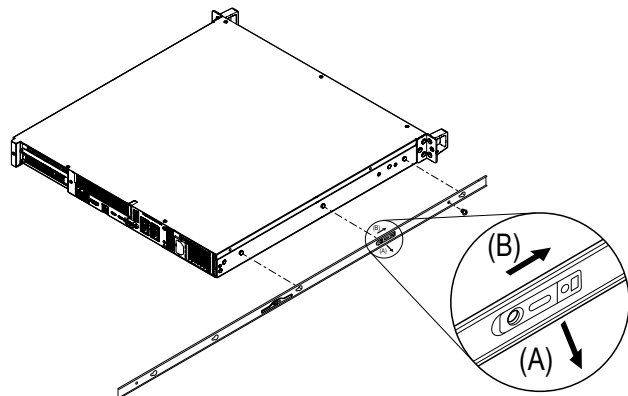


滑轨准备

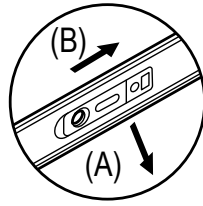
1. 将内轨从外轨释放。
 - a. 向外拉伸内轨直至其停止。
 - b. 按下内轨上的释放杆以卸下内轨。



2. 将内轨安装到机箱上。



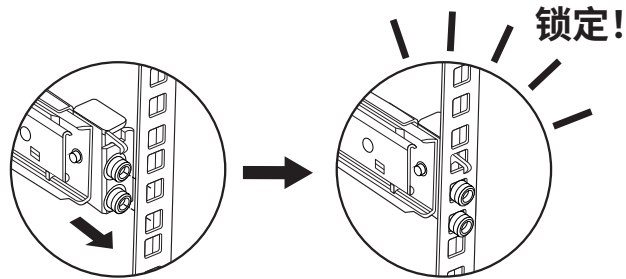
3. 将释放的内轨对齐服务器或 AV 系统的机箱。然后提起卡扣 (A), 将内轨向机箱后方滑动 (B)。



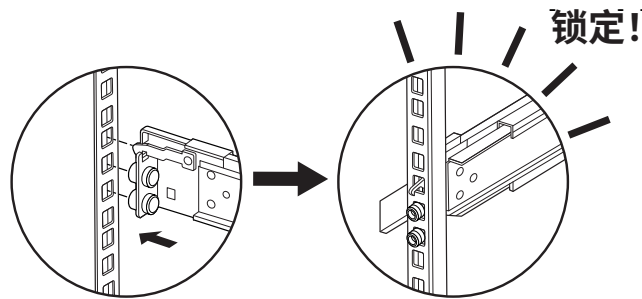
机架滑轨安装

服务器机架

1. 抬起外轨上的释放杆。将机架安装销对准前机架支柱, 向前推动以锁定。

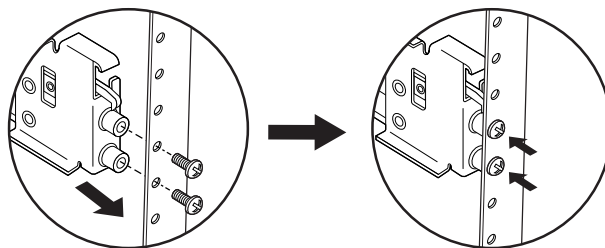


2. 再次抬起释放杆。将后机架安装销对齐机架支柱, 向后拉动以锁定外轨的后部。



AV 机架

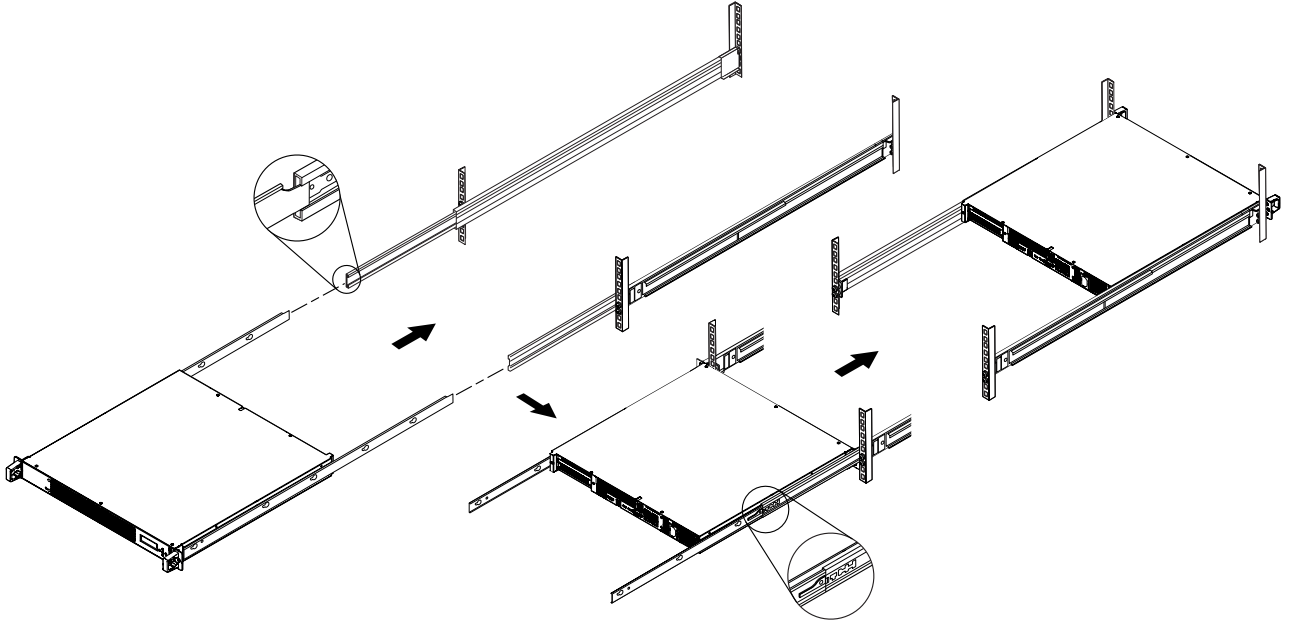
1. 将外轨前端与 AV 机架的圆形安装孔对齐。插入并拧紧 #10-32 机架螺钉 (每侧两颗)。
2. 对后部重复上述步骤。



系统安装

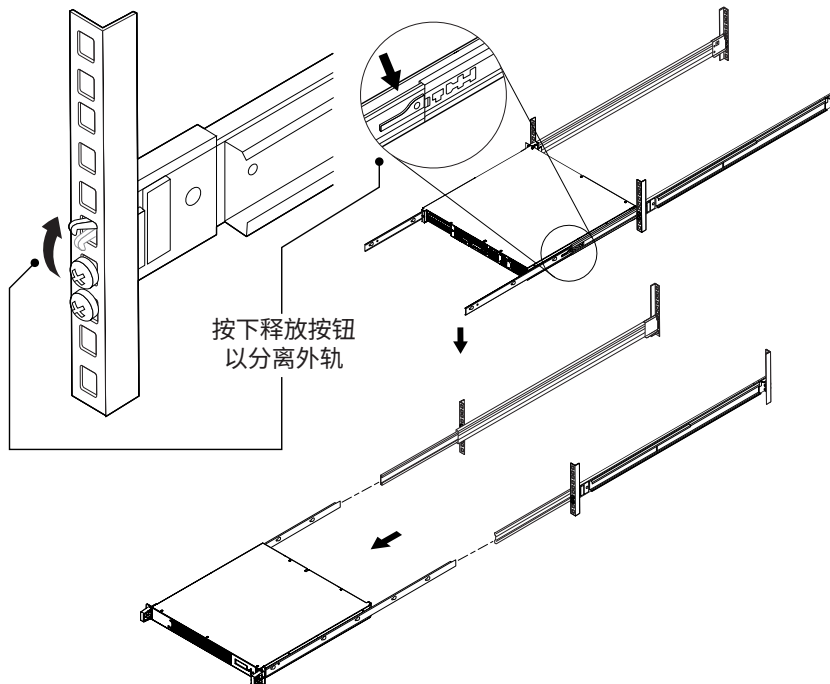
将系统安装到机架上：

1. 确保外轨中的滚珠轴承固定器锁定在向前位置。
2. 将中轨从外轨中拉出直至锁定。
3. 将系统的内轨(已在前期步骤中安装)与中轨对齐,然后将系统完全推入机架直至锁定。



外轨拆卸

1. 要从机架上拆卸外轨, 请按下轨道侧面的释放门锁。
2. 将导轨从安装机架中滑出。





知识库

查找常见问题的答案、故障排除信息、提示和应用说明。支持政策和资源 (包括 Q-SYS 帮助、软件和固件、产品文档和培训视频) 的链接。创建支持案例。

support.qsys.com

客户支持

如需了解技术支持部门和客户服务部门的信息 (包括其电话号码和工作时间), 请参阅 Q-SYS 网站上的联系我们页面。

qsys.com/contact-us/

质保

如需获取 QSC 有限保修单的副本, 请访问:

qsys.com/support/warranty-statement/